

Specyfikacja Techniczna

Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych

Remont dróg gminnych w podziale na części

- Część nr 1 Remont drogi gminnej - Wda ul. Działkowa
Część nr 2 Remont drogi gminnej - Lubichowo Wybudowanie (Morawy)
Część nr 3 Remont drogi gminnej – Bietowo-Kaliska

Nazwa i kod CPV:

45000000-7 Roboty budowlane

45100000-8 Przygotowanie terenu pod budowę

45110000-1 Roboty w zakresie burzenia i rozbiórki obiektów budowlanych; roboty ziemne

45112000-5 Roboty w zakresie usuwania gleby

45112700-2 Roboty w zakresie kształtowania terenu

45112730-1 Roboty w zakresie kształtowania dróg i autostrad

Inwestor:

Gmina Lubichowo

83-240 Lubichowo

ul. Zblewska 8

1. WSTĘP

Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z remontem dróg gminnej w zakresie: rozebrania istniejącej nawierzchni, profilowania i zagęszczenia podłoża, wykonania warstwy odsączającej i odcinającej, wykonania nawierzchni z płyt wielootworowych ze żwirowaniem.

Zakres stosowania STWiORB

Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych stosowana jest jako dokument kontraktowy opisujący sposób wykonania i odbioru remontu dróg gminnych w miejscowościach:

Część	Miejscowość	Długość odcinka	Oznaczenie geodezyjne	Obręb
Część nr 1	Wda ul. Działkowa	111m	531/1	Wda
Część nr 2	Lubichowo Wybudowanie (Morawy)	500 m: -60 m, 90 m - 60m, 60 m - 90 m - 140 m	535 489 499 25	Lubichowo Lubichowo Lubichowo Mościska
Część nr 3	Bietowo Kaliska	150 m	111	Bietowo

Zakres robót objętych STWiORB.

W zakres robót objętych niniejszym STWiORB wchodzi wszelkie prace związane z rozebraniem istniejącej nawierzchni, z profilowaniem i zagęszczeniem podłoża, wykonaniem warstwy odsączającej i odcinającej, wykonaniem nawierzchni z płyt wielootworowych ze żwirowaniem.

2. MATERIAŁY

Materiały na nawierzchnię:

Płyty drogowe wielootworowe, podwójnie zbrojone.

Materiały do podbudowy:

Pospółka, piasek, żwir lub inny materiał filtracyjny nie przekraczający frakcji 8mm.

3. SPRZĘT

Sprzęt do wykonania podbudowy.

Wykonawca przystępujący do wykonania podbudowy powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- samochodów do transportu mieszanki
- spycharek lub równiarek do rozkładania i profilowania podbudowy
- równiarek samojezdnych do profilowania dróg
- walców do zagęszczania
- beczkowsów lub wozów asenizacyjnych do uzyskania wilgotności optymalnej mieszanki
- sprzętu pomiarowego do czynności kontrolnych

4. TRANSPORT

Płyty betonowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi po osiągnięciu przez beton wytrzymałości minimum 0,5 R. W czasie transportu płyty betonowe powinny być zabezpieczone przed przemieszczeniem się i uszkodzeniami, a górna warstwa nie powinna wystawać poza ściany środka transportu więcej niż 1/3 wysokości tej warstwy.

Płyty betonowe mogą być składowane na otwartej przestrzeni, na podłożu wyrównanym i odwodnionym, z zastosowaniem podkładek i przekładek ułożonych w pionie jedna nad drugą. Płyty betonowe należy układać na płasko w stosach, po 10 warstw w stosie.

5. WYKONANIE ROBÓT

Przygotowanie podłoża

Rozebranie istniejącej nawierzchni. Podłoże powinno być odwodnione i wyrównane, wyprofilowane i zagęszczone. Roboty ziemne przewiduje się wykonać sprzętem mechanicznym samochodami wywrotkami z użyciem koparki, równiarki. Podłoże należy zagęścić, wyprofilować, zapewnić odwodnienie poprzez wykonanie odpowiednich spadków. Zwraca się uwagę na konieczność prowadzenia robót w sposób gwarantujący ciągłe odprowadzenie wód powierzchniowych i gruntowych. Rozłożone warstwy podbudowy należy zagęszczać od krawędzi w kierunku osi. Wilgotność materiału w czasie zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej, z tolerancją + 10% jej wartości.

Wypełnienie spoin w nawierzchniach z płyt betonowych:

Przy wypełnianiu spoin przez zamulanie - piasek powinien zawierać od 3 do 8% frakcji mniejszej od 0,05mm, a zamulenie powinno być wykonane na pełną wysokość płyt. Wypełnienie spoin zaprawą cementową o wytrzymałości $R_{28} \geq 20$ MPa, powinno być wykonane w głąb nie mniej niż na 2/3 wysokości płyty. Przy wypełnianiu spoin masą zalewową - przed zalaniem spoiny powinny być wypełnione piaskiem do 2/3 wysokości płyt.

Szczeliny dylatacyjne:

Szczeliny dylatacyjne w nawierzchni z płyt betonowych powinny być stosowane tylko w przypadku wypełnienia spoin zaprawą cementową. Szczeliny dylatacyjne powinny być wypełnione masą zalewową w taki sam sposób jaki stosuje się przy wypełnianiu spoin masą zalewową.

6. WARUNKI TECHNICZNE ODBIORU

Szerokość podbudowy/nawierzchni:

Szerokość nawierzchni nie może różnić się od szerokości założonej: - 0,+10cm.

Grubość warstw:

Grubość warstw należy sprawdzać przez wykopanie dołków kontrolnych, co najmniej raz na 20 mb drogi lub raz na obszar w miejscach wskazanych losowo przez Inspektora Nadzoru. Dopuszczalne odchyłki od założonej grubości nie powinny przekraczać ± 3 cm. Jednak średnia z pomiarów nie może dawać wartości ujemnej.

Badanie gotowej nawierzchni polega będzie na sprawdzeniu:

- równości nawierzchni wraz z wypełnieniem spoin piaskiem
- prawidłowości spadków

ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za zgodne z wymaganiami Inwestora jeżeli spełnią warunki, o których jest mowa w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót pkt 6.

8. PODSTAWA PŁATNO ŚCI

Podstawą płatności jest protokół odbioru robót podpisany przez strony zawierający ilość jednostek obmiarowych oraz potwierdzający jakość robót.

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

A. Wytyczne zamawiającego

B. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami Dz. U nr 49 poz.356 dot. gruzobetonu

C. PN-B-11111 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. świr i mieszanka.